

## TECHNISCHES DATENBLATT: 1101

### LIGHT PUTTY

### Universeller leichter Spachtelmasse

#### PRODUKTBESCHREIBUNG UND EINSATZBEREICH

Universeller leichter Polyesterspachtel mit geringem spezifischem Gewicht. Sehr leichte Streichbarkeit, einfaches Schleifen und ausgezeichnete Haftung auf allen Untergründen. Der Hauptvorteil im Vergleich zu herkömmlichen Spachtelmassen liegt in der guten Haftung sowohl auf verzinkten Metallen als auch auf Aluminium. Seine ausgezeichnete Haftung wird unter Beibehaltung aller Eigenschaften erreicht, die von einem guten Spachtel verlangt werden, wie leichte Auftragung, schnelle Trocknung und leichtes Schleifen.  
VOC 25 g/l - 2004/42/EC IIB (b) (250)

#### TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Ungesättigte Polyesterharze und Spezialfüllstoffe
Spezifisches Gewicht:	1,20 ± 0,1 kg/l
Erhältliche Farben:	Beige
Sicherheitsdaten:	Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt
Haltbarkeit:	12 Monate unter angemessenen Lagerbedingungen

#### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verzinktes Blech, Aluminium und Alu-Legierungen, Eisen, Stahlblech, Kunststoffe</li> <li>• Originallacke oder gut konsolidierte Altlacke.</li> <li>• Die zu behandelnde Oberfläche gründlich reinigen und sicherstellen, dass sie trocken ist und kein Silikon, Wachs, Fette und Fremdstoffe im allgemeinen enthält.</li> <li>• Vor dem Auftragen der Füllung auf Grundierungen oder Lacke muss die Fläche geschmirgelt werden.</li> </ul>
---	---

#### HINWEISE

- Mit 2-3 % Pastenhärter sorgfältig vermischen. Vermeiden, eine zu große Härtermenge zu benutzen, weil sonst beim Lackieren Peroxydflecken entstehen könnten.
- Das Produkt nicht bei Temperaturen unter 5°C verwenden.
- Frisch und trocken lagern, zwischen +5°C und +30°C.

## TECHNISCHES DATENBLATT: 1101

### LIGHT PUTTY

### Universeller leichter Spachtelmasse

#### VERARBEITUNG

	2-3% Härter in Pastenform Pot-life = 5' bei 20°C
	Spachtelauftragung
	25' bei 20°C
	5' Abstand 80 cm. MAX. T 80°C
	P100-P240

#### REINIGUNG DER WERKZEUGS

Das Werkzeug vor der Härtung des Produktes mit Lösungsmittel reinigen.

#### VORSETZUNG DER FERTIGUNG

Primer 1K  
 Spritzfüller  
 Grundierungen 2K

Die technischen Informationen und Tipps entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität des Produkts. Da sich die Anwendungsbedingungen jedoch unserer Kontrolle entziehen, übernehmen wir keine Haftung für die erzielten Resultate.